

# Projektbericht: Abscheider und Waschwasseraufbereitung, oeltrans AG, Uetendorf



## Ausgangssituation

Seit über 40 Jahren handelt die oeltrans AG mit Hauptsitz in Interlaken im Kanton Bern mit Brenn- und Treibstoffen. Parallel dazu baute das Unternehmen auch ein eigenes Tankstellennetz auf, das heute 13 Standorte umfasst. Für den Neubau eines Waschcenters mit Tankstelle in der Industriezone Uetendorf, in der Nähe von Thun, sollte ein System zum Einsatz kommen, das zum grossen Teil aufbereitetes Washwasser und Regenwasser nutzt.

## Problemlösung

Mall erhielt den Zuschlag für eine aus Abscheideranlage, Washwasseraufbereitung und Regenwassernutzung bestehende Gesamtlösung. Auf 7 SB-Waschplätzen, von denen einer auch für die Motor- / Chassiswäsche geeignet ist, in den beiden Waschstrassen (für LKW und PKW) sowie im LKW-Waschraum können sämtliche Waschvorgänge für die Fahrzeugreinigung vorgenommen werden. Das biologisch aufbereitete Washwasser wird im Kreislauf wiederverwendet (>80% für Grob- und Vorwäsche). Zusammen mit der ebenfalls installierten Regenwassernutzungsanlage kann das Waschcenter fast ohne Frischwasser betrieben werden.

## Projektdaten

Bauherr: oeltrans AG, Interlaken  
Planung: SOBATEC GmbH, Uetendorf  
Lieferung: Mall AG  
Fertigstellung: 2010

## Anlagenkomponenten

- MallClean-Kompaktanlage für die Tankstelle
- MallClear-Washwasseraufbereitungs-/aufbereitungsanlage
- Regenwassernutzungsanlage
- MallCon-Vorschlammfänge für die SB-Plätze

## Vorteile auf einen Blick

- Vorgefertigte Betonbehälter mit Technik
- Schneller Einbau mit LKW-Kran
- Einfache Technologie
- Ökologischer Betrieb mit minimalem Wasserverbrauch und ohne Einsatz von Chemikalien
- Einhaltung der gesetzlichen Grenzwerte für Einleitung zur Kanalisation
- Kalkarmes Regenwasser schont Maschinen und Geräte
- Unterirdische, platzsparende Anordnung



## Mall AG

Zürichstrasse 46  
CH-8303 Bassersdorf  
Telefon: +41 43 266 13 00

[info@mall.ch](mailto:info@mall.ch)  
[www.mall.ch](http://www.mall.ch)